

CNC Knee Type Milling Machine

CNC 複合式砲塔銑床

觸控圖示對話簡約控制器
易用快速產出的數控銑床

手動 DRO 自動物件導引
物超所值緊緻的加工利器



CNC 複合式砲塔銑床

剛性主軸機頭配置
強大的 3 馬力無段
變速主軸馬達
(選配. 變頻馬達驅動)



全觸控螢幕的控制器提供
圖形對話式的程式設定

主軸上下配置
LED 游標定位尺,
定位準確



XY 軸配置 AC 絕對式伺服
馬達扭力大、定位準確，
關機後機械位置永久保存



X,Y 軸保留手動手輪，只要
一個鍵即可做手輪模式切換

INCO-M83 圖形對話式銑床的控制器

TOP Well

- INCON-M83 控制器為圖形對話式銑床控制器。
- 10.4" 彩色觸控影幕和多功能按鍵。
- 畫面簡單容易操作，初學人員在短短 30 分鐘內即可上手。
- 每一個工序都連結至一個操作及一個圖示。
- 工序循環數據可透過按鍵直接輸入 或是利用教導方式輸入。
- 可以轉換成光學尺功能的傳統手輪操作模式，XY 軸配置 AC 絕對式伺服馬達定位準確，關機後機械位置永久保存可以做傳統手輪操作。
- Z 軸(主軸上下)配置 LED 游標定位尺，定位準確
- 它們非常適合工作室和加工廠，從事於原型設計或一次性到中小批量生產。



圖形對話式的程式設定



傳統光學尺手輪操作模式



加工範例



機器規格 Specifications

Model	3VK-CNC	3VKF-CNC	5VK-CNC	5VKF-CNC
工作台尺寸	254 x 1270		305 x 1270	
T 槽-寬度 x 槽數 x 中心距離	16x 3 x 63.5 mm		16 x 3 x 63.5 mm	
X 軸行程	762		812	
Y 軸行程	400		470	
Z 軸行程	405		440	
主軸鼻端至工作台面	50 - 455		105 - 545	
主軸行程	127 mm		140 mm	
主軸錐度	NST#30 (R8)		NST#40/CAT#40	
主軸套管外徑 (mm)	85.725		106	
主軸馬達-無段皮帶/變頻馬達	3HP 無段皮帶	3HP 變頻馬達	5HP 無段皮帶	5HP 變頻馬達
主軸轉速 RPM	50 ~ 4,500		50 ~ 4,500 (opt.6,000)	
快速進給速度 X / Y	7.5 x m/min		7.5 x m/min	
切削進給速度 X / Y	3 m/min		3 m/min	
二軸伺服馬達 (X, Y,)	1 x 1 KW		1 x 1 KW	
切削水	350W		350W	
潤滑油機	15W		15W	
空壓源	6Kg / cm ² over		6Kg / cm ² over	
機器重量	1,550Kgs		17,500Kgs	
機械占地面積(長 x 寬 x 高)	1800 x 1900 x 2100		1900 x 2000 x 2250	
控制器	INTEK – M83			

■ 本公司不斷進行研發改良需要，更改規格恕不另行通知

標準配件:

- 工作燈
- 中央自動潤滑系統
- XY 軸精密級滾珠螺桿
- XY 軸 AC 絕對值伺服馬達
- Y 軸金屬伸縮護罩
- 工具工具箱
- 水平調整螺栓及墊塊
- 機械及電氣操作說明書

特別配件:

- 主軸變頻馬達驅動
- 切削水裝置
- 切削吹屑裝置
- 工作台安全護罩
- 收水盤
- 氣動鎖刀裝置
- 變壓器及穩壓器

Topwell Machinery Co., Ltd.

No 46, Sec. 2, Yuetao Rd., Zhong Li Dist.,
Tao Yuan City, 32053, Taiwan
TEL: 886-3-4986182 FAX: 886-3-4986003
E-Mail : sales@topwell.com.tw

通煒機械股份有限公司

32053 桃園市中壢區山東里月桃路二段 46 號
TEL: 886-3-4986182 FAX: 886-3-4986003
E-Mail : sales@topwell.com.tw
http://www.topwell.com.tw